

华瑞同康生物技术（深圳） 有限公司招标文件

文件编号：SSTK20240717-01

采购设备名称：多组分试自动化生产设备

采购部办公室编制

2024 年 07 月 17 日

目录

第一部分 投标邀请函	2
第二部分 采购项目内容	3
第三部分 投标人须知	11

第一部分 投标邀请函

各（潜在）供应商：

因公司发展需要，华瑞同康生物技术（深圳）有限公司购置软硬件设备将进行公开招标，欢迎符合资格条件的供应商报名投标。

一、文件编号：SSTK20240717-1

二、采购项目名称：研发设备采购 04

三、采购预算：

3.1 设备名称：多组分试剂自动化生产设备（包号 01）

3.2 设备数量：0.5 套（2 条：1 条组卡线，1 条灌装线）

3.3 设备组成子设备及预算如下：

包号	产品名称	单位	数量	预算单价 (万元)	预算金额 (万元)	备注
01	全自动装卡装袋机	台	1	105	105	1 条组卡线
01	卷式贴膜划膜仪	台	1	28	28	
01	大平台三维划膜喷金仪	台	1	13	13	
01	样品处理机	台	1	3.5	3.5	
01	数控高速斩切机	台	1	3.5	3.5	
01	全自动冻存管灌装贴标机	条	1	24	24	1 条灌装线

四、拟参加投标的供应商应当在 2024 年 07 月 17 日起至 2024 年 07 月 27 日（上午 08:00-12:00，下午 14:30-17:30，法定节假日除外）以邮件形式把报名材料发送到 zhipeng.xie@sstkbiotech.com 邮箱，招标文件请自行在华瑞同康公司官网信息公开处下载附件。

五、投标截止时间：2024 年 07 月 27 日 14 时 00 分（北京时间）

六、投标文件送达地点：深圳市龙华区观澜街道新澜社区观光路 1301-76 号银星智界二期 1 号楼 A301 采购部办公室。

采购人：华瑞同康生物技术（深圳）有限公司

联系人：谢先生

电话：0755-33640228

联系地址：银星智界二期 1 号楼 A301

邮编：518000

采购人：华瑞同康生物技术（深圳）有限公司

日期：2024 年 07 月 17 日

第二部分 采购项目内容

一、供应商资格

1、资格要求：投标人应为经国家工商行政管理部门登记注册，具有独立法人资格和独立承担民事责任的能力，并具有与本招标项目相应的供货能力。

2、提供制造商针对本项目出具的授权书（原件）或提供制造商出具给总代理商的长期代理证书（复印件）及总代理商出具的授权书（原件）（不接受二级以下授权，如果授权是二级的，必须提供上一级别的授权）。

3、提供售后服务承诺书（原件）

4、投标人具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录，提供 2024 年 1 月至今任意 3 个月依法缴纳税收（提供缴纳增值税或企业所得税的凭据）和缴纳社会保障资金的证明（成立未满 3 个月的提供成立以来的税收和社会保障资金缴纳凭证或相关情况说明；依法免税或不需要缴纳社会保障资金的投标人，应提供相应文件证明其依法免税或不需要缴纳社会保障资金）。

5、财务要求：投标人没有处于被责令停业或财产被接管、冻结、破产状态。具有良好财务状况，提供 2022 年或 2023 年的财务报表，包括资产负债表、损益表或利润表、现金流量表。（若 2023 年以后成立的，可提供已有财务报表）或投标截止时间前三个月开户银行出具的资金证明或资信证明。

6、信誉要求：投标人应信誉良好，当前未因不良行为记录被行政主管部门取消投标资格；近三年无重大违法记录提供相应承诺书；投标人在本项目投标截止时间前未被列入“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单及中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）“政府采购严重违法失信行为信息记录名单”，提供网页查询截图彩打页。

7、以上项目均不接受联合体参加投标，不允许响应供应商对各招标项目包进行分包或转包。

二、招标项目一览表

见投标邀请函

三、采购项目技术参数指标（规格、技术参数/方案、配置）要求：

全自动装卡装袋机（层析卡）技术参数

1. 装卡装袋机应满足以下物料物料组装需求：

- 1.1 卡盒规格：100x18mm；
- 1.2 试剂大板规格：300x60mm；
- 1.3 干燥剂规格：40x20mm（1-2k 克）；
- 1.4 铝箔袋规格：140x65mm，袋口封印有效期；
- 1.5 组卡装袋过程：

卡壳底面上料——试剂大板切条——试纸条与卡壳底面组装——与上料的卡壳正面组装——卡壳装袋（铝箔袋）——干燥剂装袋（铝箔袋）——铝箔袋封印（袋口封印有效期）

2. 设备场地安装运行要求及进场通道尺寸要求：

- 2.1 场地安装运行要求：10 万级洁净厂房，尺寸 5.8m* 5.6m*高 2.3m；设备不可拆卸部件入场最大尺寸，宽≤119cm（≤110cm 尤佳），高度≤200cm，长度≤300cm

3. 设备参数：

- 3.1 上料方式：4 轴机械臂；
- 3.2 组装通道：单通道；
- 3.3 设备产能：≥1900 个/小时；
- 3.4 气源压力要求：0.5~0.8MPa；
- 3.5 设备耗气量：≥1m³/min；
- 3.6 电压范围：220VAC；
- 3.7 整机尺寸：长 4300mm*宽 3800mm*高 2100mm；
- 3.8 自动上料装置卡料故障率：<0.3%；
- 3.9 CCD 视觉误判率：0.3%；
- 3.10 成品合格率：99.8%；
- 3.11 切条宽度设定范围：2.5~6.0mm；
- 3.12 大板尾料残留：≥4mm；
- 3.13 大板斩头：>2.5mm（范围可以设定）；
- 3.14 大板可设定范围：长：280~310mm，宽：53~85mm；
- 3.15 卡盒可设定范围：长：65~90mm，宽：15~26mm；
- 3.16 大板单次投料数量：30~50 张；
- 3.17 底卡单次投料数量：≥1000 个；
- 3.18 面卡单次投料数量：≥1000 个；
- 3.19 干燥剂单次投料数量：≥1000 个；
- 3.20 铝箔袋单次投料数量：≥80 个；

4. 装机模块要求：

- 4.1 底卡上料与搬运模块；
- 4.2 大板斩切、识别、入条模块；
- 4.3 入条后视觉检测模块；

- 4.4 面卡上料与搬运合卡模块；
- 4.5 合卡后视觉检测；
- 4.6 压卡模块；
- 4.7 成品卡与治具搬运、分离和成品检测模块；
- 4.8 治具回流模块；
- 4.9 设备废料回收模块；

5. 验收方式及标准

5.1 初验收

设备在乙方厂内调试完成后，甲方到乙方现场对设备进行初验收，验收时要求设备连续生产 1 小时，设备稼动率要达到 90%以上，且产量 ≥ 1900 (PCS/H)，成品合格率要求达到 99.8%，设备各组件齐全、完好，各项指标符合合同和方案说明书的要求，视为验收合格，可以发货甲方现场。（因原物料不良导致的设备故障或产能不足等现象，不应计入对设备的考核中）

预验收主要对设备的各项功能、技术指标和外观等进行验收，对预验收不合格项，按照需方提出的要求进行调整，完成后经需方确认发货。

5.2 终验收

设备运输到甲方厂内安装调试完成后，甲方对设备进行终验收，验收要求设备连续生产 2 天，每天取 2 小时数据，要求设备稼动率达到 90%以上，且产量 ≥ 1900 (PCS/H)，成品合格率要求达到 99.8%，视为验收合格。（因原物料不良导致的设备故障或产能不足等现象，不应计入对设备的考核中）验收时双方分别指定技术人员参与共同签署验收合格报告。（验收以方案说明书为准；超出范畴事项双方协商）如因需方原因一个月内不能进行验收，则视为验收已合格。

5.3 验收标准

项目	产能标准 (PCS/H)	稼动率	成品合格率	标记不良品检出率	备注
标准	1900	$\geq 90\%$	99.8%	100%	材料不良不计入内

卷式贴膜划膜仪技术参数

设备由卷式贴板机、4 泵联动划膜仪和斩切机组成。卷式贴板机可在卷式胶板上连续粘贴 NC 膜、吸水纸、PE 膜，也可选贴样品垫、结合垫。每种物料的位置都可单独调整设置，装配过程由传感器定位，装配精度高，运行速度可调。粘贴的 NC 膜可使用 4 泵联动划膜仪进行 T 线、C 线不间断划膜，划膜后的物料可斩切机将划线后物料按设定的长度斩切成片式大板，也可选配收卷装置进行复卷。

1. 技术参数：

- 1.1 设备划线速度：50-200mm/ 秒(10-40 板/分钟(整机效率：贴加划 1000/H

大板)；

- 1.2 贴膜偏差：每 100 米膜偏差±0.15mm；
- 1.3 胶板宽度：55-98mm；
- 1.4 胶板厚度：≤0.5mm；
- 1.5 NC 膜宽度：18、20、25mm；
- 1.6 吸水纸宽度：15-45mm；
- 1.7 斩切长度：260-600mm（可自定义设定）；
- 1.8 主机长度：小于等于 3.2 米；
- 1.9 柱塞泵：4 个。

2. 适配耗材参数：

- 2.1 NC 膜：卷芯直径 74-78mm，卷料外径 240mm；
- 2.2 吸水纸：厚度≤2.5mm，卷芯直径 74-78mm，卷芯外径 400mm；
- 2.3 PVC 板：厚度≤0.5mm，卷芯直径 74-78mm，卷芯外径 400mm；
- 2.4 PE 膜：膜条宽度：≤50mm，卷芯直径：74-78mm，卷芯外径 240mm。

大平台三维划膜喷金仪（生产型）

1. 实现功能：

- 1.1 平台上左右各两个泵，共四个泵，实现 4 泵喷金，一次可喷四条线；
- 1.2 通过调整喷金模块右侧螺母即可调节喷金头，一个螺母控制一个喷金头（每个喷金头之间间距可调）；
- 1.3 喷金模块有刻度尺，且每个喷金头都配有指针，方便精确调整每个喷金头之间的距离，确保多笔头能水平整齐排列；
- 1.4 具有定量倒吸功能：设备不仅应用于大量生产还可以用于微量研发，微量样品溶液（如 10 μl）上样可由不锈钢接头进行定量倒吸完成，用于微量研发喷金；
- 1.5 模拟功能：仪器在模拟状态下，可在不出液的情况下进行喷金，方便对喷金位置误差进行判别；
- 1.6 柔性传动：能有效消除在平台移动时电机震动噪声对划膜/喷金效果的影响；
- 1.7 单键回流/清洗功能：设备使用结束后，可一键回流系统中剩余溶液，以节约成本、减少试剂浪费；设备使用前后，可一键清洗系统，操作简单方便；
- 1.8 线补偿与线前移：当划线/喷金时，C/T 或相邻喷金线出现两端不齐时可通过线前移或线补偿来实现补齐。

2. 设备技术参数：

- 2.1 X 轴速度：50-200mm/s 最低吸液排液量：1 μl 划线喷金头定位精度：±0.1mm 喷金泵标准容量：2500 μl（其他尺寸可以定制）；
- 2.2 每喷头直接间距：45-65mm 调节，独立控制；
- 2.3 喷金效率：800-1200 条(30cm)/h（单泵）四泵同时效率：3200~4800 条(30cm)/h（理论值，不包括更换物料时间）；
- 2.4 喷金方式：非接触式定量气喷 Y 轴可移动 0-80mm，喷金模块可以覆盖整个平台溶液残留：约等于零。喷金溶液液量：1.0-9.99ul/cm；

2.5 平台（工作）面积：540×272(310×260) mm；

2.6 电源：220V/50HZ。

样品处理机

功能：实现对免疫层析生产中的玻纤和聚酯膜材料做预处理

技术参数：

1. 物料厚度范围：0.3~1.0mm；
2. 物料长度范围：≥280mm；
3. 物料宽度范围：60~310mm；
4. 压辊间距调节范围：0~1mm；
5. 输送速度范围：5-40mm/s 无极调速；
6. 物料处理速度（估计）：200*300mm 物料处理速度 1-8 片/分钟；
7. 单池最少溶液储量：200ml；
8. 溶液输送方式：蠕动泵；
9. 液位探头控制：高于一定量时，泵停止工作， 低于一定量时，泵开始工作；
10. 电源：220V/50HZ。

全自动冻存管灌装贴标机

功能1：2ml 塑料冻存管自动灌装 0.4-1.6ml 体积试剂（易产生气泡），实现自动上料、分液、拧盖、打码、贴标签。效率≥2000 支/小时。

功能2（兼容）：0.5ml 塑料冻存管自动灌装 0.3-0.6ml 体积试剂（易产生气泡），实现自动上料、分液、拧盖、打码、贴标签。效率≥1800 支/小时。

功能3（兼容）：1.5ml 塑料冻存管自动灌装 0.4-1.55ml 体积试剂（易产生气泡），实现自动上料、分液、拧盖、打码、贴标签。效率≥1800 支/小时。

设备场地安装运行要求及进场通道尺寸要求：

场地安装运行要求：10 万级洁净厂房，尺寸 2m*1.8m*高 1.5m，设备不可拆卸部件入场最大尺寸，宽≤119cm（≤110cm 尤佳），高度≤200cm，长度≤300cm

技术参数：

1. 灌装量：0.6ml-1.6ml；
2. 灌装精度：0.3-1ml ±5%；1-1.6ml ±3%；
3. 整机合格率：≥99%。2ml 规格冻存管，灌装合格率≥99%，0.5ml 规格冻存管，灌装合格率是≥97%；
4. 灌装控制：蠕动泵；
5. 整机灌装贴标效率：2ml 规格≥2000Pcs/H；1.5ml&0.5ml 规格≥1800Pcs/H；
6. 适宜圆瓶外径（mm）：Φ5mm-Φ15mm；
7. 标签间距：≥3mm；
8. 适用标签长度：12mm-55mm；

9. 适用标签宽度：8mm-40mm；
10. 标签卷料内径：75mm；
11. 标签卷料最大外径：≤300mm；
12. 适配气源压力（MPa）：≤0.8；
13. 适配气源用气量（m³/min）：小于等于 1m³；
14. 热转印打码机清晰度：≥600dpi；
15. 显示控制：触摸屏；
16. 电源：220V/50HZ。

数控高速斩切机

要求：

1. 刀片具有良好的耐磨性，上刀一般斩切 100 万次后才需要磨刀。
2. 被斩切下的试纸条不容易被上刀粘带着进入其抬高后的上下刀间的空隙而被切成废条，减少了废品率。
3. 刀刃斩切中表面粘胶后任何部件无须松动拆卸即可清洁上下刀刃面，节省时间，提高效率。
4. 刀架可通过手动旋转进行斩切，刀片安装调整时方便确定上下刀片间隙及摩擦阻力。
5. 防护挡板抬起时，机器自动停机，保证人身安全。

技术参数：

1. 最快斩切速度：≥450 次/分钟
2. 斩切宽度：0.50-8.00mm
3. 物料最大宽度：≤98mm
4. 斩切精度：±0.05mm

物料残留：≤12mm

四、采购项目商务要求

1、供货要求：

(1) 权利保证：卖方应保证出卖给买方的产品或产品任何部分非他人所有或与他人共有，未设有抵押权、租赁权，未侵犯他人的专利权、版权、商标权等知识产权。一旦出现侵权，卖方应承担全部责任。

(2) 产品质量：①产品质量应符合中华人民共和国国家安全质量标准、环保标准、行业标准或货物来源国官方标准；②产品所有技术性能规格及参数，应符合招标文件和卖方投标文件所要求的技术标准及生产厂商公开的宣传资料和生产厂商官方网站宣传内容的标准要求。③卖方应保证提供的产品是全新未使用过的原厂合格正品（包括零部件），表面无划损、无任何缺陷隐患，在中国境内可依常规安全合法使用。

如提供假冒伪劣或充装产品者，将按中标金额的十倍进行罚扣，且列入黑名单三年内不准参与我司的任何采买活动。

(3) 单证齐全：应有产品合格证（或质量证明）、使用说明、保修证明、发票和其它应具有的单证；若卖方所提供的产品是进口产品，则须提供合法的原生地证明、进口报关资料、商检证明。

(4) 货物为原厂商未启封全新包装，序列号、包装箱号与出厂批号一致，并可追索查阅。

2、经验要求：供货方负责技术支持，费用均已涵盖在投报价格中。免费负责为买方产品(设备)使用人员的操作培训等工作，直至买方使用人员能独立正常操作使用为止。

3、项目预算：详见投标邀请函。

4、报价要求：报价应为已经包括了运送到指定地点并完成调试安装交付使用的所有费用，各设备报价均不得高于其预算价，报价高于预算价按投标无效处理。

5、交货时间和地点：按合同执行，卖方负责将产品运送至买方指定地点，产品需要安装调试的应及时安装调试，并承担由此产生的全部等费用。

6、保修期（含质保期）：产品质量保证期至少1年。

产品质量保证期限从产品验收合格之日起计算；在质量保证期内，凡属产品本身引起的故障，卖方负责免费保修，如维修无法解决的，应免费更换，所有费用由卖方承担。产品质量保证外的保修期内，凡属产品本身引起的故障，卖方负责免费维修，免费更换零配件，所有费用由卖方承担。

7、验收要求：

按供货要求事项进行验收。

8、售后服务：

(1) 要求产品（设备）有良好的售后维修保障服务。质保期从产品验收合格之日起计算。

(2) 如设备发生故障、设备故障报修的响应时间：2小时以内，维修工程师应在48小时内到现场维修并排除故障或远程解决问题。

(3) 卖方免费负责为买方产品(设备)使用人员的操作培训等工作，直至采购方使用人员能独立正常操作使用为止。

11、违约责任

(1) 卖方不能交货的，买方不向卖方付款。卖方应向买方偿付相当于不能交货部分货款的百分之二十的违约金；

(2) 卖方所交产品品种、数量、规格、型号、质量、技术参数及配置不符合国家法律法规和招标文件及合同规定的，买方有权拒绝收货，由卖方负责包换或退货，并承担由此而支付的实际费用。换货的再次交货时间超过合同交货时间的视为逾期交货，退货的视为不能交货，并承担逾期交货、不能交货的违约责任；

(3) 卖方逾期交货的，按逾期交货部分货款计算，向买方偿付每日千分之五的违约金，并承担买方因此所受的损失费用。

注：投标人必须满足上述商务条款要求，并对应承诺，如出现任何负偏离或不满足将作为无效投标处理。

同一品牌的产品可有多家投标人参与竞争，但只作为一个投标人计算。

第三部分 投标人须知

一、说明

1、适用范围：本招标文件适用于本投标邀请中所述项目的采购项目。

2、“采购人”是指：华瑞同康生物技术（深圳）有限公司。

3、合格的投标人是指符合以下条件的：

(1) 符合招标文件“供应商资格”规定要求；

(2) 按要求进行了资格预审并通过；

4、“中标人”是指经法定程序确定并授予合同的投标人；

5、合格的货物和服务：

“货物”需满足我司招标文件规定的规格、参数、质量、价格、有效期、售后服务等要求。

“服务”是指除货物和工程以外的采购对象，其中包括：投标人需承担运输、安装、技术支持、培训以及招标文件规定的其他服务。

6、无效报价的认定

(1) 报价文件没有有效签署的；

(2) 报价文件不响应评审小组评审时质疑提出的问题，且该问题将可能给采购人造成重大影响的；

(3) 报价文件的总价超出采购预算且采购人不能接受的；

(4) 报价文件附有采购人不能接受的条件；

(5) 评审小组认为本次报价不响应招标文件实质性要求的；

(6) 其它评审小组认为应作为无效报价的。

7、有以下情形的，将视为投标人互相串通投标，不得报名或投标无效：

(1) 不同投标人委托同一单位或个人办理投标事宜；

(2) 不同投标人的投标文件由同一单位或个人编制；

(3) 法定代表人为同一个人的两个及两个以上法人，母公司、全资子公司及其控股公司或有共同股东组成或主要管理人员中有共同人员的；

(4) 不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人为同一人。

8、投标人有下列弄虚作假的行为的，不得报名或投标无效：

(1) 使用伪造、变造的许可证件；

- (2) 提供虚假的财务状况或者业绩；
- (3) 提供虚假的项目负责人或者主要技术人员简历、劳动关系证明；
- (4) 提供虚假的信用状况；
- (5) 其他弄虚作假的行为。
- (6) 投标文件或报价文件中的签名代签或冒签的；
- (7) 被授权人委托他人投标，无委托书的。

二、价格部分

报价单

序号	设备名称	型号和规格	单位	单价(元)	数量	总价(元)	制造商名称和国籍	交货期	是否为环保产品

备注：以上报价含税票、运送、安装、培训及其他所有费用,注意报价单位。

投标人/响应供应商法定代表人（或法定代表人授权代表）签字：

投标人/响应供应商名称（盖章）：

日期： 年 月 日